



Neubox HC Liquid BHT, BHA

OPIS PRODUKTU

Neubox HC Liquid BHT, BHA jest to mieszanina synergistycznych przeciwutleniaczy w postaci ciekłej stosowana w celu ochrony tłuszczów i mieszanek paszowych przed utlenianiem.

SKŁAD JAKOŚCIOWY

BHA - butylohydroksyanizol: E320 (3-tert-butylo-4-hydroksyanizol)

BHT - E321 (2,6-dwu-tert-butylo-4-metylofenol)

Zawartość składników czynnych – 20%

ZALETY STOSOWANIA Neubox HC Liquid BHT, BHA

zahamowanie procesu utleniania tłuszczów i witamin lipofilnych (A,D,E,K)

spowolnienie procesu oksydacji.

łatwy do automatycznego zadawania.

PRZEZNACZENIE I DOZOWANIE

600-1200 g/ tonę (oleje, mączki rybne, mączki mięsne, mieszanki paszowe, surowce do ich produkcji)

OPAKOWANIE

Kontenery 1000 l

Beczki 200 l

Pojemniki 30 l

TERMIN PRZYDATNOŚCI I SPOSÓB MAGAZYNOWANIA

24 m-ce od daty produkcji. Przechowywać w suchych, chłodnych i zaciemnionych pomieszczeniach.

Brenntag Polska Sp. z o.o.

www.brenntag.pl

HACCP

